

ОКП 22 4623  
ОКС 83.080.20

Группа Л27

**Выписка (п.1-3, 5-7) из ТУ 2246-007-84300500-2015**

**ПЛАСТИКАТ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫЙ МАРКИ ВО**  
**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**  
**ТУ 2246-007-84300500-2015**

**Литера А**

**Дата введения с 05.11.2015**  
**Без ограничения срока действия**

**РАЗРАБОТАНО**  
**АО «ХЕМКОР»**

Дзержинск  
2015

Настоящие технические условия распространяются на пластикат поливинилхлоридный марки ВО рецептуры ВПП, представляющий собой термопластичный материал, получаемый переработкой пластифицированной поливинилхлоридной композиции методом экструзии. Пластикат предназначен для внутренних оболочек проводов и кабелей.

Пример условного обозначения пластиката при заказе и в документации на другие изделия: *Пластикат ВО рец.ВПП ТУ 2246-007-84300500-2015*

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

**1.1** Пластикат должен соответствовать требованиям настоящих технических условий и изготавливаться по технологическому регламенту, утвержденным в установленном порядке.

**1.2** Пластикат выпускают в виде гранул, размерами и формой, допускающими их переработку на существующем оборудовании. Не допускается засоренность пластиката посторонними материалами.

**1.3** По электрическим, физико-механическим и другим показателям пластикат должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице 1.

**Таблица 1**

№ п/п	Наименование показателя	Нормативное значение	Метод испытания
1	Удельное объемное электрическое сопротивление при 20 <sup>0</sup> С, Ом·см, не менее	1×10 <sup>10</sup>	ГОСТ 6433.2 и п.4.2 настоящих ТУ
2	Прочность при разрыве, МПа	4,0-10,0	ГОСТ 11262 и п.4.3 настоящих ТУ
3	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	150	ГОСТ 11262 и п.4.3 настоящих ТУ
4	Сохранение относительного удлинения при разрыве после выдержки при (80±2) <sup>0</sup> С в течение 7 суток, %, не менее	80	ГОСТ 11262 и п.4.3 настоящих ТУ
5	Температура хрупкости, <sup>0</sup> С, не выше	минус 15	п.4.4 настоящих ТУ
6	Потери в массе после выдержки 6 часов при 160 <sup>0</sup> С, % не более	3,0	п.4.5 настоящих ТУ
7	Горючесть, с, не более	15	п.4.6 настоящих ТУ
8	Плотность, г/см <sup>3</sup> , не более	1,9	ГОСТ 15139 и п.4.7 настоящих ТУ
9	Технологические свойства:		
9.1	- внешний вид жгута	Должен соответствовать утвержденному образцу.	
9.2	- термостабильность при переработке	Пластикат не должен подгорать при остановке шнека экструдера в течение 20 мин. Допускается незначительное изменение цвета пластиката.	п.4.8 настоящих ТУ

## 1.4 Маркировка

**1.4.1** Транспортная маркировка производится по ГОСТ 14192. На маркировке должны быть нанесены манипуляционные знаки: «Беречь от солнечных лучей» и «Ограничение температуры».

Пластикат по ГОСТ 19433 не относится к опасным грузам.

Предупредительная маркировка по ГОСТ 31340: Символ знака опасности: отсутствует. Сигнальное слово: «Осторожно».

**1.4.2** Маркировка должна содержать следующие данные об упакованной продукции:

- наименование страны;
- наименование предприятия-изготовителя, его товарный знак;
- юридический адрес;
- обозначение настоящего ТУ и марку;
- номер партии и дату изготовления;
- массу нетто.

Маркировку наносят на тару или упаковку, или ярлык, выполненный из бумаги, картона или других материалов, обеспечивающих сохранность маркировки. Размер маркировочного ярлыка, способы нанесения маркировки, способы крепления ярлыка и краска для маркировки по ГОСТ 14192.

Допускается при маркировке переменные данные наносить четко и разборчиво от руки, при условии обеспечения их сохранности.

Ярлык вкладывается в карман контейнера. При отсутствии кармана маркировочный ярлык крепится к проушине и вкладышу в месте перевязки

На пакеты маркировку наносят на соседние боковую и торцевую поверхности.

## 1.5 Упаковка

Пластикат упаковывают:

- трех – шестилейные бумажные мешки марки с полиэтиленовым или поливинилхлоридным вкладышем, мешки из полипропиленовой пленочной нити по ГОСТ 53361.

- контейнера мягкие специализированные марки МКР 1,0Л4-1,0ППР2 по нормативно-технической документации.

Допускается упаковывать пластикат в тару аналогичного типа по НД, утвержденной в установленном порядке.

Масса нетто пластиката поливинилхлоридного в мешке должна быть не более 30 кг, в контейнере не более 1000 кг. Допустимое отклонение массы нетто в контейнере составляет  $\pm 10$  кг, в мешке  $\pm 5$  кг.

Укупоривание открытых мешков производится машинным способом.

Допускается по согласованию с потребителем ручное укупоривание мешков.

Допускается вкладыш мешка прошивать совместно с бумажным мешком, а вкладыш контейнера перевязывать шпагатом или другими материалами по нормативно-технической документации, при этом горловину вкладыша собирают в пучок, завязывают шпагатом, затем перегибают и снова завязывают.

Пластикат, упакованный в мешки, дополнительно помещают в универсальные контейнеры по ГОСТ Р 53350 или формируют в транспортные пакеты.

Допускается поставка пластиката в непакетированном виде.

## 2 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

**2.1** Пластикат при температуре хранения и переработки не выделяет вредных веществ в концентрациях, опасных для организма человека. По классификации ГОСТ 12.1.007 пластикат относится к веществам 4 класса опасности.

**2.2** Пластикат не является пожаро-взрывоопасным продуктом.

Показатели пожаровзрывоопасности пластиката должны определяться по методикам ГОСТ 12.1.044 и подлежат проверке при изменении технологии производства.

**2.3** В случае возникновения пожара для тушения используются следующие огнетушащие средства: вода, пена, порошок, песок, двуокись углерода, асбестовое полотно.

**2.4** В процессе производства пластиката возможно выделение веществ, указанных в таблице 2, концентрация которых в рабочей зоне не должна превышать предельно-допустимой концентрации (ПДК).

**2.5** Производственные помещения должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей необходимую чистоту воздуха в соответствии с требованиями ГН 2.2.5.1313.

**2.6** При производстве пластиката должны соблюдаться требования ГОСТ 12.3.030 и технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

**2.7** Все работающие должны быть обеспечены спецодеждой, спецобувью и средствами индивидуальной защиты в соответствии с типовыми отраслевыми нормами. В случае аварийной ситуации применяется противогаз промышленно-фильтрующий марки БКФ.

**Таблица 2**

<i>Наименование вещества</i>	<i>ПДК<sub>р.з.</sub> м.р./с.с, мг/м<sup>3</sup></i>	<i>Класс опасности</i>	<i>Характер воздействия на человека</i>
Винилхлорид	5/1	I	Вызывает головную боль, тошноту, раздражает верхние дыхательные пути. Поражает нервную и сердечно-сосудистую систему
Хлористый водород	5	II	Раздражает верхние дыхательные пути
Алифатические спирты: -2-этил-гексиловый - гептиловый - октиловый	10 10 10	III III III	Вызывает головную боль, раздражает верхние дыхательные пути
Пары пластификаторов: Диоктилфталат	1	II	Вызывает головную боль, функциональные изменения в центральной и периферической нервной системе; раздражает верхние дыхательные пути
Соединение свинца	0,01/0,005	I	Токсичен, обладает кумулятивным действием, вызывает сильное отравление организма

**Примечание:** 1. ПДК и класс опасности приведены в соответствии с ГН 2.2.5.1313 и ГОСТ 12.1.007.

**2.8** Охрана окружающей среды

При производстве пластиката должны выполняться требования ГОСТ 17.2.3.02.

Пластикат, непригодный к применению, подвергают утилизации в соответствии с требованиями санитарных правил, касающихся порядка накопления, обезвреживания и захоронения промышленных отходов.

### **3 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ**

**3.1** Пластикат принимают партиями. За партию принимают количество однородного по своим качественным показателям пластиката, изготовленного из сырья одной партии по одному технологическому режиму, сопровождаемое одним документом о качестве.

Масса партии должна быть не менее 4 тонн и не более 100 тонн.

Партии меньшей массы оговариваются при заказе.

**3.2** Документ о качестве должен содержать:

- наименование предприятия-изготовителя, его товарный знак и адрес;
- наименование продукта, номер партии;
- обозначение ТУ;
- дату изготовления;
- гарантийный срок хранения;
- массу брутто и нетто;
- результаты испытаний и подтверждение о соответствии пластиката требованиям настоящих технических условий.

**3.3** Для проведения приемо-сдаточных и периодических испытаний от партии отбирают пробу от 5 % мешков, но не менее 3-х, при поставке пластиката в контейнерах пробы отбирают от 30 % контейнеров.

Допускается отбирать разовые пробы с разъема пневмотранспорта по мере наработки партии.

Точечные пробы соединяют вместе, тщательно перемешивают.

Масса объединенной пробы должна быть не менее 3 кг.

Отбор объединенной пробы производят в чистый, сухой полиэтиленовый пакет, в который вкладывают этикетку с указанием:

- наименования продукта;
- номера партии;
- даты отбора пробы;
- обозначение настоящих технических условий;
- фамилии отобравшего пробу.

**3.4** Для проверки соответствия качества пластиката требованиям настоящих технических условий устанавливаются следующие категории испытаний согласно ГОСТ 16504: приемо-сдаточные и периодические.

**3.5** К приемо-сдаточным относятся испытания по п.п. 1÷3,5,8,9. Периодические испытания по п.п. 4, 6, 7 проводят не реже одного раза в месяц в объеме одной партии пластиката, прошедшего приемо-сдаточные испытания.

**3.6** При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей (приемо-сдаточному или периодическому), по нему проводят повторные испытания пробы, взятой от удвоенного количества мешков этой же партии или пробы, взятой из каждого контейнера этой партии.

Результаты повторного испытания пластиката, поставляемого в мешках, распространяются на всю партию, для пластиката, поставляемого в контейнерах, на конкретный контейнер.

## **5 ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ**

**5.1** Пластикат поливинилхлоридный, упакованный в мешки и контейнера, транспортируют железнодорожным и автомобильным транспортом в крытых транспортных средствах в соответствии с Правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

**5.2** Условия хранения пластиката.

Пластикат должен храниться в закрытом, сухом помещении, исключающем попадание прямых солнечных лучей и на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.

Температура хранения пластиката должна быть не ниже температуры его морозостойкости и не выше 35 °С.

Не допускается совместное хранение пластикатов и органических растворителей, кислот, химикатов, взаимодействующих с пластикатом.

## **6 УКАЗАНИЕ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

Перед пуском в переработку пластикат должен быть выдержан не менее 24 часов в производственном помещении.

## **7 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

**7.1** Изготовитель гарантирует соответствие пластиката требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и применения.

**7.2** Гарантийный срок хранения – один год со дня изготовления.

**7.3** По истечении гарантированного срока хранения пластикат может быть использован в производстве после проведения повторных испытаний его по показателям настоящих технических условий и получения удовлетворительных результатов.